

DZP/24PN/2016

Wszyscy Wykonawcy

Dotyczy: zapytania do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: „Dostawę wyposażenia dla Bloku Operacyjnego Klinicznego Oddziału Chirurgii Ogólnej, Bariatrycznej i Medycyny Ratunkowej Szpitala Specjalistycznego w Zabrze Sp. z o.o. – Myjnia-dezynfektor do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych”. Sygn. DZP/24PN/2016

Szpital Specjalistyczny w Zabrze Sp. z o.o. informuje, że w toku prowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wpłynęło zapytanie jednego z wykonawców następującej treści:

Pyt. 1 dot. pkt 13 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię, która posiada 20 wstępnie zdefiniowanych programów i pozwala na zaprogramowanie dodatkowych 20 programów wg potrzeb użytkownika? Taka ilość programów (40) w zupełności wystarcza na potrzeby pracy w CS, gdzie używanych jest maksymalnie 8-12 programów

Ad. 1

Tak. Zamawiający wyraża zgodę.

Pyt. 2 dot. pkt 14 Tabeli

Prosimy o doprecyzowanie czy podany w p. 14 SIWZ program ma być jednym programów wymienionych w p. 12 SIWZ, czy też ma to być dodatkowy program?

Ad. 2

Program dezynfekcji termicznej BGA 93°C, min 10 min ma wchodzić w skład 18 stałych programów fabrycznych myjni-dezynfektora.

Pyt. 3 dot. pkt 15 Tabeli

Prosimy o doprecyzowanie czy podany w p. 15 SIWZ program ma być jednym programów wymienionych w p. 12 SIWZ, czy też ma to być dodatkowy program?

Ad. 3

Program dezynfekcji termicznej 90°C, min 5 min ma wchodzić w skład 18 stałych programów fabrycznych myjni-dezynfektora.

Pyt. 4 dot. pkt 16 Tabeli

Prosimy o doprecyzowanie czy podane w p. 16 SIWZ programy mają być programami wymienionymi w p. 12 SIWZ, czy też mają to być dodatkowe programy?

Ad. 4

Programy z dezynfekcją chemiczno-termiczną mają wchodzić w skład 18 stałych programów fabrycznych myjni-dezynfektora.

Pyt. 5 dot. pkt 17 Tabeli

Prosimy o doprecyzowanie czy podane w p. 17 SIWZ programy mają być programami wymienionymi w p. 12 SIWZ, czy też mają to być dodatkowe programy?

Ad. 5

Programy serwisowe mają wchodzić w skład 18 stałych programów fabrycznych myjni-dezynfektora.

Pyt. 6 dot. pkt 25 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię wyposażoną w porty RS 232 oraz USB? Jest to rozwiązanie tożsame pod względem funkcjonalnym z zapisami SIWZ.

Ad. 6

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 7 dot. pkt 26 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię nie wyposażoną w czujnik przewodności wody? Jest to opcja stosowana w dużych myjniach w działach Centralnych Sterylizacji, której koszt przekracza 10 tys PLN netto. Stosowanie jej w małych myjniach (o wymaganej pojemności 7 tac 1/1 DIN) nie ma uzasadnienia ekonomicznego.

Ad. 7

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 8 dot. pkt 27 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię, w której kontrola pobieranej wody i środków chemicznych odbywa się w sposób wolumetryczny? Pod względem funkcjonalnym jest to rozwiązanie tożsame z zapisami SIWZ, pozwalające na wyeliminowanie drogiego i potencjalnie awaryjnego elementu jakim jest przepływomierz.

Ad. 8

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 9 dot. pkt 28 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię nie wyposażoną w czujnik częstotliwości obrotów? Jest to opcja stosowana w dużych myjniach w działach Centralnych Sterylizacji. Oferowane przez nas myjnie wyposażone są w system monitorujący ciśnienie wody w ramionach natryskowych oraz koszach wsadowych, co pozwala na dokładne monitorowanie prawidłowości przebiegu procesu mycia.

Ad. 9

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 10 dot. pkt 32 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię wyposażoną we wbudowany zmiękcacz wody, który automatycznie dobiera twardość wody? Jest to rozwiązanie znacznie nowocześniejsze niż opisane w SIWZ.

Ad. 10

Tak. Zamawiający dopuści wbudowany zmiękcacz wody pod warunkiem że będzie posiadał możliwość nastawy twardości wody zasilającej w celu automatycznego wymuszania regeneracji złoża.

Pyt. 11 dot. pkt 37 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię nie wyposażoną w system identyfikacji wózków wsadowych? Jest to opcja stosowana w dużych myjniach w działach Centralnych Sterylizacji, w których używanych jest wiele różnych rodzajów wózków wsadowych. Stosowanie tego typu systemu w pojedynczej myjni, niepotrzebnie zwiększa cenę urządzenia.

Ad. 11

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 12 dot. pkt 41 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny myjnię o wymiarach: 1685 x 650 x 660 mm? Dzięki takim wymiarom myjnia zapewnia komfortową i ergonomiczną pracę personelu Zamawiającego.

Ad. 12

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody. Zamawiający wymaga urządzenia o wysokości maksymalnej 1175 mm.

Pyt. 13 dot. pkt 46 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny wózek nie wyposażony w system identyfikacji wózków wsadowych? Jest to opcja stosowana w dużych myjniach w działach Centralnych Sterylizacji, w których używanych jest wiele różnych rodzajów wózków wsadowych. Stosowanie tego typu systemu w pojedynczej myjni, niepotrzebnie zwiększa cenę urządzenia

Ad. 13

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 14 dot. pkt 48 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny wózek pozwalający na mycie 2 zestawów do chirurgii małoinwazyjnej wyposażony w 36 przyłączy do instrumentów rurowych oraz dodatkowy poziomy na 2 tace 1/1 DIN z drobnymi elementami wyposażenia lub na narzędzia lite? Pod względem funkcjonalnym opisane rozwiązanie jest lepsze niż wymagane w SIWZ

Ad. 14

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 15 dot. pkt 53 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny wózek nie wyposażony w system identyfikacji wózków wsadowych? Jest to opcja stosowana w dużych myjniach w działach Centralnych Sterylizacji, w których używanych jest wiele różnych rodzajów wózków wsadowych. Stosowanie tego typu systemu w pojedynczej myjni, niepotrzebnie zwiększa cenę urządzenia.

Ad. 15

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 16 dot. pkt 58 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny tace wykonane z drutu ze stali kwasoodpornej? Jest to rozwiązanie równorzędne pod względem funkcjonalnym z zapisami SIWZ. Tace wykonane z drutu pozwalają na znacznie lepsze mycie instrumentów niż tace wykonane z blachy perforowanej.

Ad. 16

Tak. Zamawiający wyrażą zgodę.

Pyt. 17 dot. pkt 73 Tabeli

Czy Zamawiający dopuści do oceny wózek nie wyposażony w system identyfikacji wózków wsadowych? Jest to opcja stosowana w dużych myjniach w działach Centralnych Sterylizacji, w których używanych jest wiele różnych rodzajów wózków wsadowych. Stosowanie tego typu systemu w pojedynczej myjni, niepotrzebnie zwiększa cenę urządzenia.

Ad. 17

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.

Pyt. 18 dot. pkt 109 Tabeli

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zmianę zapisu p. 109 SIWZ na: Gotowość do przystąpienia do naprawy sprzętu w terminie nie dłuższym niż 48h w dni robocze od chwili otrzymania pisemnego zgłoszenia awarii?

Ad. 18

Nie. Zamawiający nie wyraża zgody.